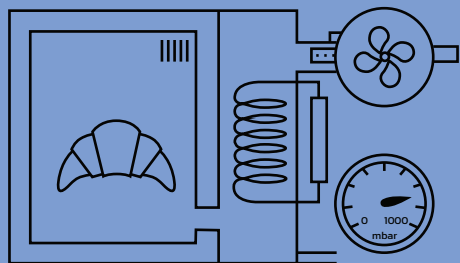
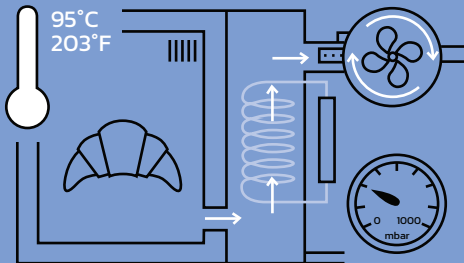


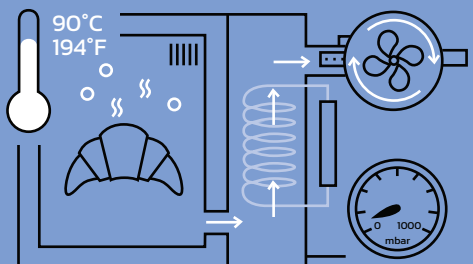
PROCES



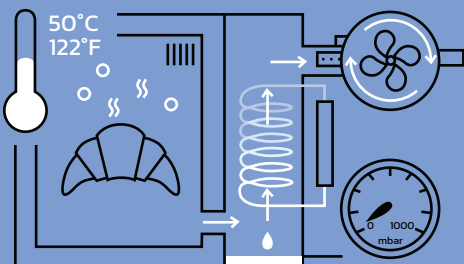
1 Produkt jest umieszczany w zamykanej komorze.



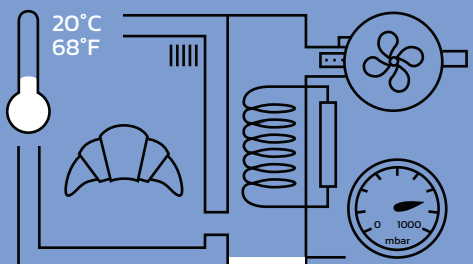
2 Pompa próżniowa rozpoczyna obniżanie ciśnienia z 1000mbar do zadanej wartości.



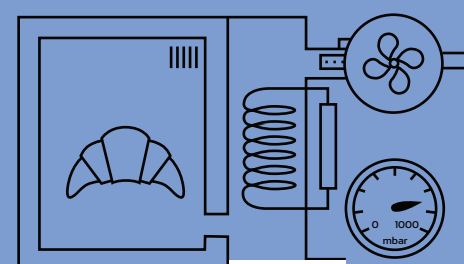
3 Niewielka ilość wody zawartej w produkcie zaczyna wrzeć wraz ze zmianą ciśnienia. Parowanie wymaga energii cieplnej, co umożliwia proces chłodzenia.



4 Odparowana woda skraplana jest w kondensatorze, a osuszone powietrze wydostaje się przez pompę próżniową.



5 Proces kończy się w momencie wystudzenia produktu i wyrównania ciśnienia w komorze.



6 Skondensowana woda trafia do odpływu, a system jest gotowy na kolejny wsad.

KORZYŚCI



Skróć czas chłodzenia nawet o 90%



Zabezpiecz produkt bez konserwantów



Odzyskaj przestrzeń i zwiększ produkcję



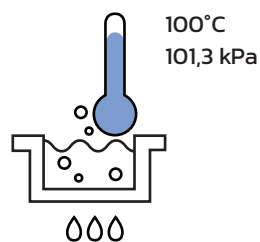
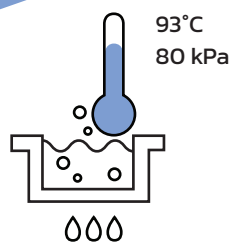
Zredukuj koszty energii i pracownicze



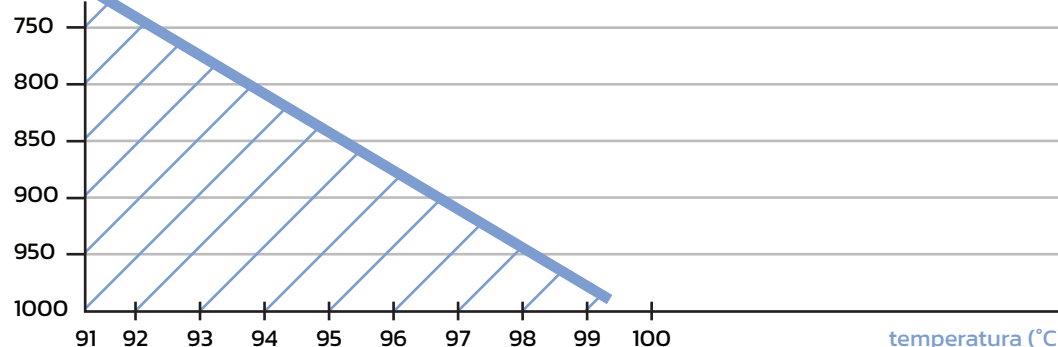
Lepsza struktura i jakość produktu

WPŁYW CIŚNIENIA NA TEMPERATURĘ WRZENIA WODY

ciśnienie / poziom próżni (kPa)	temperatura wrzenia (°C)
101,3	100
80	93
60	86
40	76
20	60
10	46
5	33
1	7



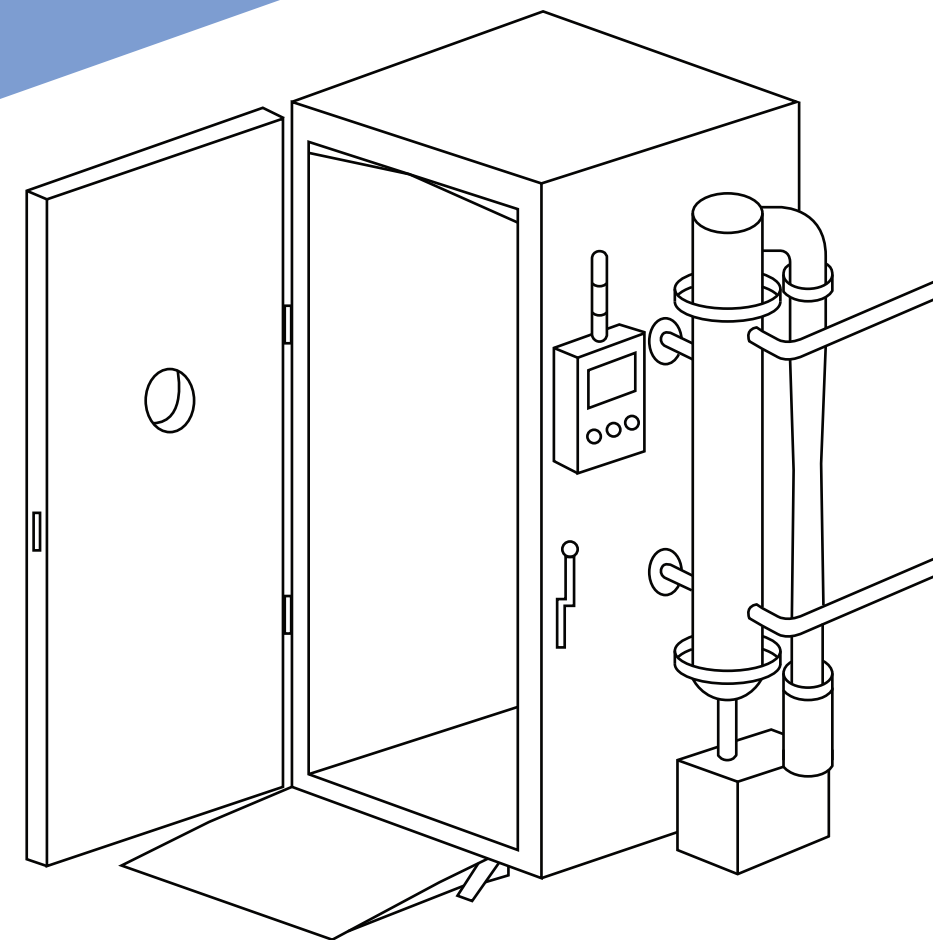
ciśnienie (kPa)



SYSTEM CHŁODZENIA PRÓŻNIOWEGO



ZIGHNOUS



OSZCZĘDNOŚĆ CZASU I ENERGII

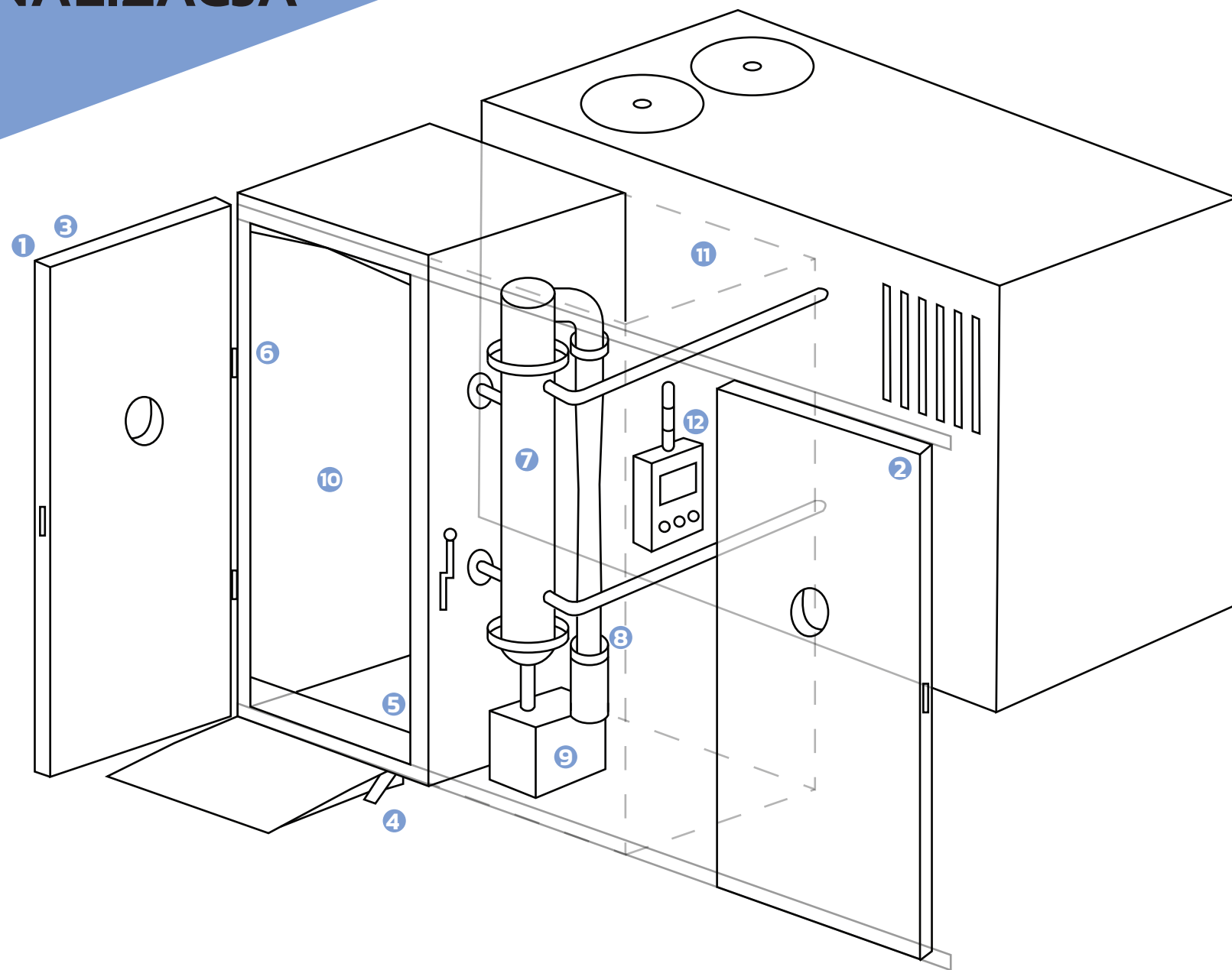


JAKOŚĆ PREMIUM



CZYSTOŚĆ ZAKŁADU

PERSONALIZACJA

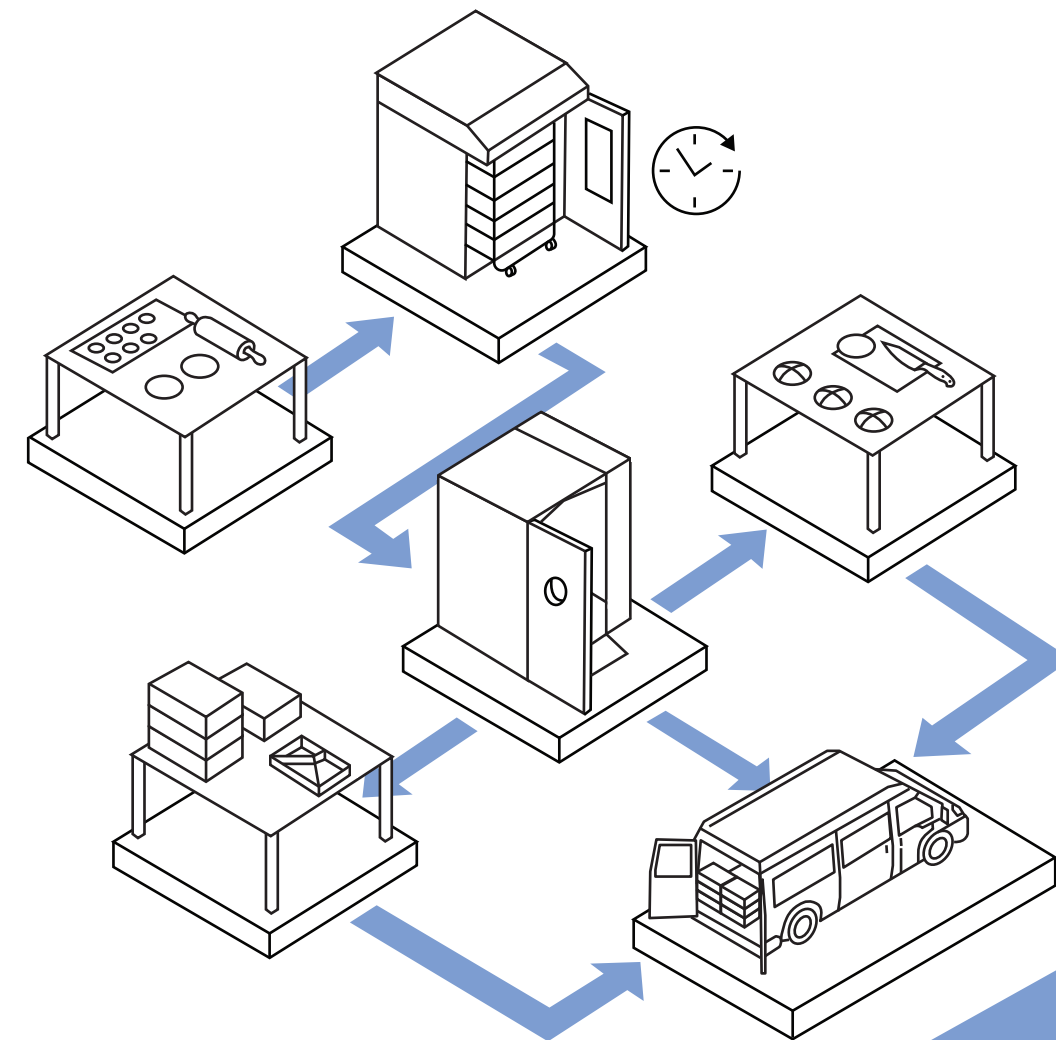


1 drzwi na zawiasach
2 drzwi przesuwne
3 drzwi podwójne
(na przełot, przód-tył)

4 rampa manualna
5 rampa pneumatyczna
6 zawiasy pneumatyczne

7 pompa próżniowa
8 system wody lodowej
9 kondensator

10 komora na jeden wózek
11 obudowa kondensatora
12 panel sterowania



PRODUKCJA

 **Zighnous**

Adres:
ul. Marii Skłodowskiej-Curie 9
32-566 Alwernia

Kontakt:
tel.: 881 277 865
e-mail: kontakt@zighnous.com